

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Refrigerador ideal para una amplia exhibición de producto.



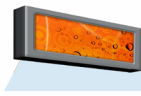
Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

CARACTERÍSTICAS



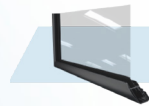
CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES:

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal de consumo y así evitar mermas.



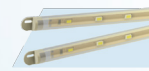
PANTALLA EXTERNA:

Complemento plástico que permite colocar publicidad sobre él, aumentando el impacto de la marca en el punto de venta.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS:

Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



SC3188-1



SA-CER199746

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)	
Alto:	1909
Ancho:	1460
Prof:	613
Dimensiones interiores (mm)	
Alto:	1490
Ancho:	1380
Prof:	461
Volumen Bruto (L)	947
Volumen Útil (L)	648
Puertas	2
Parrillas*	8

DATOS CAPACIDADES†


Capacidad de botellas 350 ml	
Total:	590
Frente:	10
fondo:	5

Capacidad de latas 330 ml	
Total:	810
Frente:	9
Fondo:	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R134a (kg)	0,524
Consumo de energía (kwh/24h)	6,81
Potencia del compresor (HP)	1/3+
rango de Operación (°C)	2 a 6

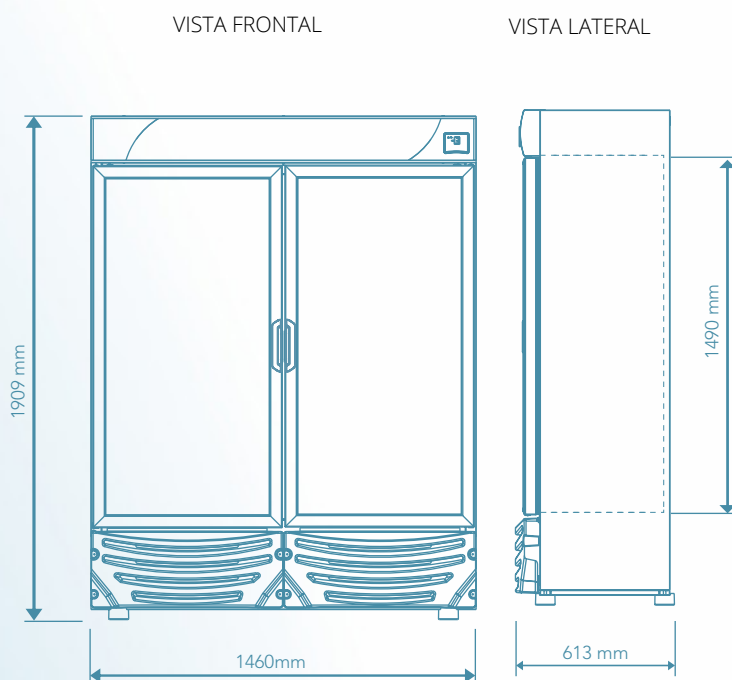
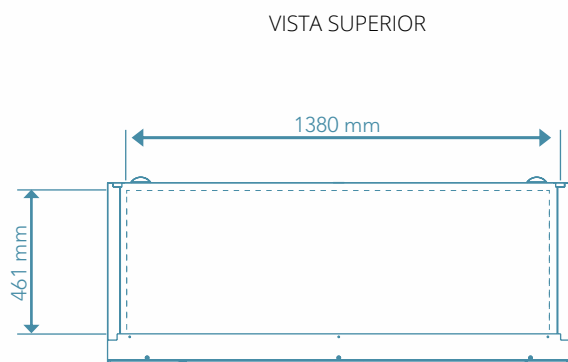
DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	110V / 60 Hz
Corriente (A)	6,4
Longitud de cable (mm)	2000
Tipo de enchufe 	NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

Capacidad del contenedor	20´:	12
	40´:	26
Peso (kg)	Neto:	171
	Con embalaje:	187
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		2125
Ancho:		1460
Prof:		662

VISTAS DEL EQUIPO



Consumo de energía evaluado a 32.2°C / 65% HR.
 Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5°C / 75% HR.
 *Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
 †Capacidad máxima de almacenamiento.
 Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
 Sujeto a cambio sin previo aviso.
 Código Interno FT0161RA.

IMBERA COLOMBIA
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
 Bogotá - Colombia
 Tel: 57 (1) 267 - 0626
 Línea Nacional: 01 8000 913 877