

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Equipo con un diseño atractivo y una gran capacidad de exhibición.



## CARACTERÍSTICAS

### CONTROL INTELIGENTE WELLINGTON



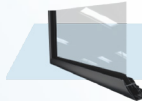
Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:



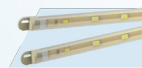
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:



Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

### ILUMINACIÓN LEDS:



Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.

### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:



Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:



Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

### REGULADOR DE VOLTAJE:



Previene daños en los componentes del equipo refrigerador a causa de la fluctuación de voltaje que proviene de la red eléctrica.

Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.



SC3188-1



SA-CER199746



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### Dimensiones exteriores (mm)

Alto:	1889
Ancho:	718
Prof:	667

### Dimensiones interiores (mm)

Alto:	1394
Ancho:	642
Prof:	551

Volumen Bruto (L)	493
Volumen Útil (L)	382

Puertas	1
Parrillas*	4

## DATOS CAPACIDADES†

### Capacidad de botellas 350 ml

Total:	320
Frente:	9
Fondo:	7


### Capacidad de latas 330 ml

Total:	621
Frente:	10
Fondo:	7

## DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 (kg)	0,066
Consumo de energía (kwh/24h)	3,51
Potencia del compresor (HP)	1/3
Rango de operación (°C)	2 a 6

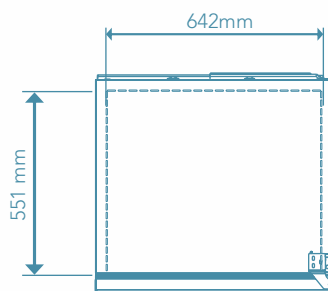
## DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	5,0
Longitud de cable (mm)	2500
Tipo de enchufe 	NEMA 5-15P

## DATOS LOGÍSTICOS

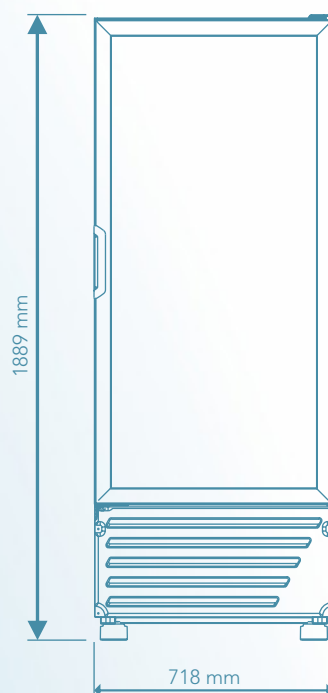
Capacidad del contenedor	20´:	21
	40´:	45
Peso (kg)	Neto:	101
	Con embalaje:	107
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		1925
Ancho:		780
Prof:		709

## VISTAS DEL EQUIPO

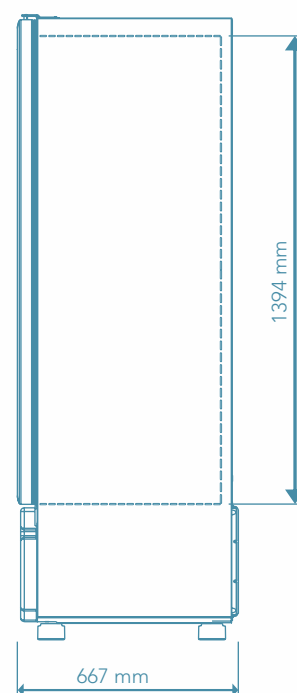


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32.2°C / 65% HR.  
 Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5°C / 75% HR.  
 \*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.  
 †Capacidad máxima de almacenamiento.  
 Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.  
 Sujeto a cambio sin previo aviso.  
 Código Interno FT0159RB

**IMBERA COLOMBIA**  
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB  
 Bogotá - Colombia  
 Tel: 57 (1) 267 - 0626  
 Línea Nacional: 01 8000 913 877