

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Nuevo y versátil equipo diseñado para brindar conservación de productos tipo congelación y refrigeración.



Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

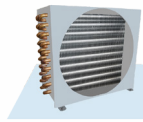
CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY:



Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal de consumo y así evitar mermas.

CONDENSADOR DE CONFIGURACIÓN TUBO ALETA



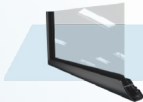
Para una eficiente transferencia de calor que se deriva en un menor consumo de energía y en la prolongación de la vida útil del compresor.

MOTORES ELECTRÓNICOS:



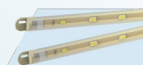
Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:



Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

ILUMINACIÓN LEDS:



Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:



Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:



Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



SC3188-1



SA-CER199746

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)				
Alto:				1997
Ancho:				569
Prof:				624
Dimensiones interiores (mm)				
Alto:	<i>Cong.</i>	690	<i>Refri.</i>	707
Ancho:				403
Prof:				392
Volumen Bruto (L)	<i>Cong.</i>	109	<i>Refri.</i>	112
Volumen Útil (L)	<i>Cong.</i>	72	<i>Refri.</i>	95
Puertas				2
Parrillas*				4

DATOS CAPACIDADES†


Capacidad de botellas 350 ml	
Total:	60
Frente:	6
fondo:	5

Capacidad de latas 330 ml	
Total:	120
Frente:	6
Fondo:	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE CONG/REFRI

Refrigerante R404 (kg)		0,369
Consumo de energía (kWh/24h)		8,13
Potencia del compresor (HP)		1/2+
Rango de operación (°C)	<i>Cong.</i>	-12 a -14
	<i>Refri.</i>	2 a 6

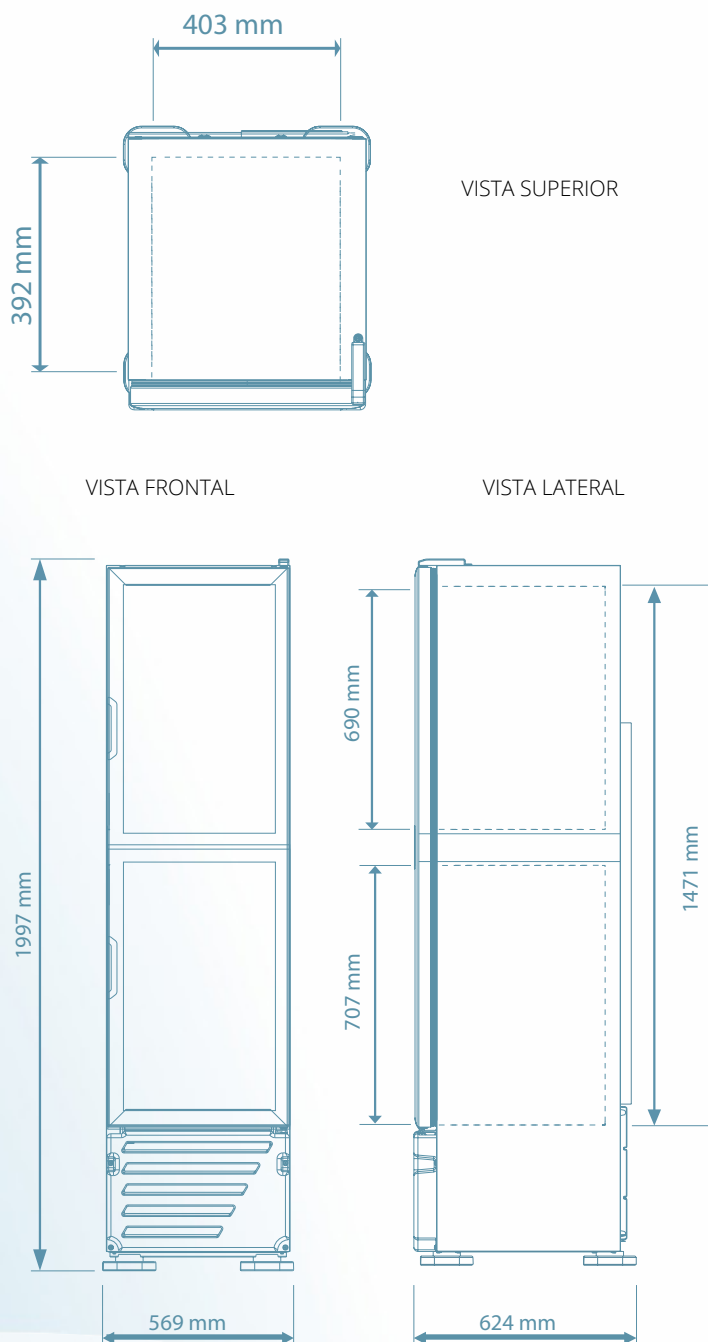
DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación		115V / 60 Hz
Corriente (A)		7,8
Longitud de cable (mm)		2000
Tipo de enchufe		NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

Capacidad del contenedor	20´:	32
	40´:	72
Peso (kg)	Neto:	83
	Con embalaje:	88
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		2010
Ancho:		570
Prof:		660

VISTAS DEL EQUIPO



Consumo de energía evaluado a 32,2°C / 65% HR.
 Equipo para funcionar en ambientes hasta 32,2°C / 65% HR.
 *Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
 †Capacidad máxima de almacenamiento.
 Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
 Sujeto a cambio sin previo aviso.
 Código Interno FT0177RB.

IMBERA COLOMBIA
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
 Bogotá - Colombia
 Tel: 57 (1) 267 - 0626
 Línea Nacional: 01 8000 913 877