

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Congelador vertical en acero inoxidable que gracias a su diseño innovador y gran espacio de visibilidad es ideal para cocinas y espacios reducidos.



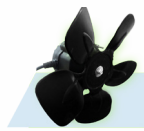
Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

CARACTERÍSTICAS



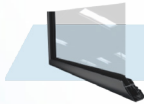
CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES:

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



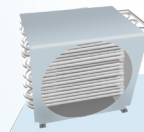
MOTORES ELECTRÓNICOS:

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



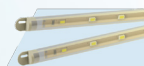
PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



ILUMINACIÓN LEDS:

Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.



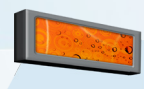
PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



PANTALLA EXTERNA:

Complemento plástico que permite colocar publicidad sobre él, aumentando el impacto de la marca en el punto de venta.



SC3188-1



SA-CER199746


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|-----------------------------|------|
| Dimensiones exteriores (mm) | |
| Alto: | 2060 |
| Ancho: | 750 |
| Prof: | 745 |
| Dimensiones interiores (mm) | |
| Alto: | 1516 |
| Ancho: | 630 |
| Prof: | 540 |
| Volumen Bruto (L) | |
| | 515 |
| Volumen Útil (L) | |
| | 316 |
| Puertas | |
| | 1 |
| Parrillas* | |
| | 2 |
| Canastillas | |
| | 2 |

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

| | |
|------------------------------|-----------|
| Refrigerante R404 (kg) | 0,468 |
| Consumo de energía (kwh/24h) | 15,41 |
| Potencia del compresor (HP) | 3/4 |
| Rango de operación (°C) | -18 a -22 |

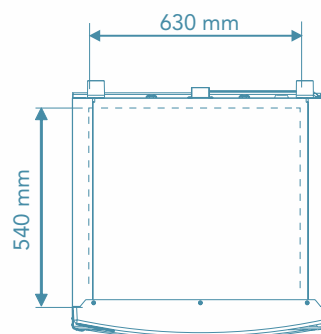
DATOS ELÉCTRICOS

| | |
|---|--------------|
| Fuente de alimentación | 115V / 60 Hz |
| Corriente (A) | 7,1 |
| Longitud de cable (mm) | 2500 |
| Tipo de enchufe  | NEMA 5-15P |

DATOS LOGÍSTICOS

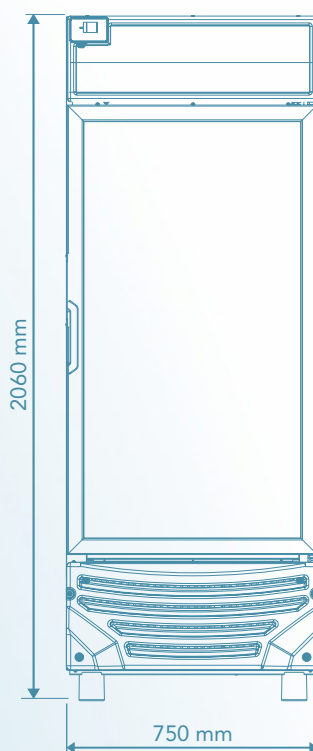
| | | |
|--------------------------------|---------------|------|
| Capacidad del contenedor | 20´: | 21 |
| | 40´: | 42 |
| Peso (kg) | Neto: | 145 |
| | Con embalaje: | 151 |
| Dimensiones producto empacado: | | |
| Alto: | | 2076 |
| Ancho: | | 812 |
| Prof: | | 763 |

VISTAS DEL EQUIPO

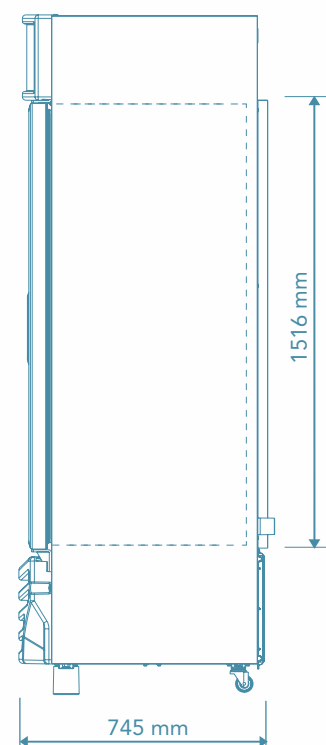


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32,2°C / 65% HR.
 Equipo para funcionar en ambientes hasta 32,2°C / 65% HR.
 *Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
 Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
 Sujeto a cambio sin previo aviso.
 Código Interno FT0176RA.

IMBERA COLOMBIA
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
 Bogotá - Colombia
 Tel: 57 (1) 267 - 0626
 Línea Nacional: 01 8000 913 877